Repintado Automotriz DuPont

DuPont™ Plastic-Prep 2319S™ Plas-Stick®

Descripción

Plastic-Prep 2319S ™. Plas-Stick® es un limpiador de partes plásticas que no llevan un primario, listo para aplicar, diseñado para remover agentes desmoldantes y otros contaminantes de superficie, además de eliminar la electricidad estática. Plastic-Prep 2319™ Plas-Stick® es un paso crítico para lograr el éxito del repintado de partes plásticas. Está diseñado para usarse sobre substratos ABS o Lexan (policarbonato) sin primario. Para todas las demás aplicaciones de substrato para el mercado de colisiones, se deberá usar en lugar del Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ el limpiador de plásticos Plas-Stick® 2320S™. Consulte las hojas de datos técnicos de Plas-Stick® 2320S™ (y Plas-Stick® 2330S™) para las recomendaciones más comunes de reparación de plásticos.

Información general

Componentes

Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S ™

Relación de mezcla

Listo para usar

Aplicación

Substratos

Para utilizar en substratos ABS o Lexan (policarbonato).

Para plásticos flexibles que se han preparado apropiadamente. Vea el “Diagrama de Flujo de Procedimientos de Reparación de Plásticos Flexibles” para una representación esquemática.

Tipos de substratos de plástico y cómo pintarlos:

Tipo 1: repintado de partes de plástico no tratadas

Preparación de la superficie y repintado

Todos los substratos de plásticos se deben limpiar y lijar totalmente como se describe a continuación para asegurar la limpieza adecuada (vea el “Diagrama de Procedimientos de Reparación de Plásticos Flexibles” para un resumen del proceso).

Paso 1: Limpie la superficie con un detergente suave y agua caliente

Paso 2: Sature el plástico con Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S ™ y continúe aplicando este producto mientras frote la superficie húmeda con un paño limpio. Después de 4 – 5 minutos, la superficie no debe tener brillo y no se debe sentir resbalosa. De lo contrario, vuelva a aplicar como se describió anteriormente y continúe hasta lograr lo anterior. **Es crucial que limpie la superficie como se describe para obtener una buena adherencia.**

Paso 3: Lije el substrato por completo usando el grano que se describe a continuación:

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. Du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ Plastic-Prep 2319S™ Plas-Stick®

Lijado a mano: Use una Scotchbrite gris (o lija de grano 800); no use Scotchbrite roja o lija grano 320, ya que es muy gruesa y rayaría la superficie de substrato del plástico.
Lijado DA: Use grano 500 (no use grano 320 ya que es demasiado áspero)

Paso 4: Limpie nuevamente con Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ como se describe en el Paso 2 y repita hasta que el substrato esté limpio. Para minimizar la acumulación de electricidad estática, permita que se evapore después de limpiar.

Paso 5: Aplique una capa media de promotor de adherencia de plásticos Plas-Stick® 2330S™ **** inmediatamente después de limpiar con Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S ™ para garantizar la adherencia.**
(Para fibra de vidrio, lije con grano 400 y vaya directamente al sellador, no es necesario usar Plas-Stick® 2330S™)**

Paso 6: Permita que el Plas-Stick® 2330S™ se seque durante 30-40 minutos antes de aplicar el sellador (por ejemplo, sellador ChromaPremier®).

Paso 7: Aplique la base color catalizada.

Paso 8: Aplique la Transparente Mate Flexibilizante ChromaClear® 2370S™, o transparente DuPont con Aditivo Flexibilizante Plas-Stick® 2350S™. **Nota:** para las Transparentes ChromaClear® 2100S™, 2200S™, *HC*-2300S™, 3500S™, V-4500S™, V-4700S™ y ChromaPremier® V-72400S™ y 72500S™, simplemente añada 2 onzas de Plas-Stick® 2350S™ por litro de transparente catalizada lista para aplicar. No se necesita ChromaClear® 2350S™ con ChromaClear® 2370S™,

Recomendaciones para una aplicación exitosa

Para probar la preparación de la superficie, vierta una tapita de Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ en el área preparada. Se extenderá por completo en un substrato limpio. Si se aglomera, el substrato no esta limpio.
Para plásticos texturizados y difíciles de limpiar, caliente el substrato por 30 minutos a 140° F (60°C) después de limpiar y lijar. Esto puede ayudar a remover los remanentes del agente desmoldante. No lije después de calentar la pieza, vuelva a aplicar Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™ después de calentar para remover el agente desmoldante.
Utilice un paño limpio cuando aplique Plas-Stick® Plastic-Prep 2319S™.

Tipo 2: repintado de partes de plástico que ya llevan primario (donde el **primario se ampolla** cuando se aplica solvente....quítelo antes de pintar)
Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario , pueden ocurrir levantamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al solvente. Los problemas en forma de levantamientos surgen por lo general cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que ya lleva un primario para su resistencia al solvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker ® como se describe a continuación en los **Pasos 1 y 2.**

Preparación y repintado de la superficie
Paso 1: Pruebe la resistencia al solvente de la parte que lleva un primario. Enjuague la defensa completa con Basemaker ® 7175S™ y déjelo por 5 minutos*****. Después de que el solvente se haya evaporado, quite el primario en las áreas donde se levantó.

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ Plastic-Prep 2319S™ Plas-Stick®

[***Precaución:** tenga cuidado cuando use Basemaker® 7175S™ debido a la formación y acumulación de electricidad estática y al potencial de una ignición espontánea).

Paso 2: Repita el paso 1 para asegurarse de que se ha quitado todo el primario sensible al solvente.

Paso 3: Vaya a **Tipo 1: Pintado de partes de plástico no tratadas** (página anterior) y siga los pasos 1 a 8 para el resto de la reparación.

Tipo 3: Pintura de partes de plástico con primario (si el **primario es resistente al solvente**, lije el primario y píntelo)

Cuando se pintan partes originales que ya llevan un primario , pueden ocurrir levantamientos cuando se usa un primario de poca calidad o si el primario muestra poca resistencia al solvente. Los problemas de levantamiento ocurren por lo general cuando se aplica una base color sobre el sellador. Para asegurar que esto no ocurra, es crucial probar la parte que lleva un primario para su resistencia al solvente. La mejor manera de hacerlo es usar un Basemaker® como se describe anteriormente en el paso 1. Si no ocurren levantamientos o hinchamientos, proceda con el paso 2.

Paso 1: Pruebe la resistencia al solvente de la parte que lleva un primario. Enjuague la defensa completa con Basemaker® 7175S™ y déjela reposar por 5 minutos. Si el primario no se levanta en ningún lado de la defensa, proceda con el paso 2.

Paso 2: Lije el substrato con lija de grano 400 ó 500. Tenga cuidado de no rayar el primario .

Paso 3: Limpie con Final Klean DuPont 3901S™ o Final Klean Low VOC DuPont 3909S™ y déjelo secar.

Paso 4: Vaya a **Tipo 1: pintado de partes de plástico no tratadas** y siga los pasos 6 a 8 para el resto de la reparación.

Aparte: si ocurren marcas en el primario, termine el procedimiento de preparación de la superficie y use Plas-Stick® 2330S™ (sólo sobre las marcas) para promover una buena adherencia.

Nota: El calentamiento no es benéfico para las partes de poliuretano (PUR) debido a las temperaturas de "post-curado" que exceden 60° C.

Precaución: No use limpiadores basados en solventes sobre plástico sin primario o fibra de vidrio (es decir, First Klean 3900S ™ DuPont, Final Klean 3901S ™ DuPont, Prep-Sol 3919S™, limpiador acrílico DuPont 3939S ™) debido a la formación de electricidad estática y al potencial de una ignición espontánea.

Propiedades físicas

VOC: 0.66 kg / litro listo para usarse (0.79 kg / litro menos agua y sin solventes.
Punto de flash: vea MSDS

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados © 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.

DuPont™ Plastic-Prep 2319S™ Plas-Stick®

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. USE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES Y ROPA PROTECTORA MIENTRAS MEZCLA EL CATALIZADOR CON LA PINTURA, DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE TODOS LOS VAPORES SE HAYAN EXTRAÍDO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, USE UN RESPIRADOR DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC – 19C), EN TODOS LOS CASOS, SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

® son marcas registradas y ™ son marcas registradas de E. I. du Pont de Nemours and Company.
Derechos Reservados© 2001E. I. du Pont de Nemours and Company. Todos los derechos reservados.